

## CONTUR MAX

ISO VG 80, 100, 150, 220, 320

DIN 51517-2 (CL), DIN 51524 Part 2 (HLP)

**ПРЕМИАЛЬНЫЕ МАСЛА ДЛЯ  
ЦИРКУЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ  
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

### ОПИСАНИЕ

Линейка масел серии Contur Max включает в себя масла многоцелевого назначения с широким спектром применения в промышленном оборудовании, в частности, в тяжело нагруженных подшипниках жидкостного трения сорто-прокатных, листопрокатных и проволочных станов. Они производятся на основе специально подобранных высококачественных базовых масел и передовой системы присадок, тщательно сбалансированных для достижения высоких эксплуатационных характеристик, таких как превосходное водоотделение, хорошая стойкость к термическому разложению и защита от коррозии.

Мощная противоизносная присадка на основе соединений цинка образует на поверхностях трения пленку, предотвращающую непосредственное соприкосновение металлических поверхностей, и способствует максимальному продлению ресурса гидронасосов, клапанов и других компонентов гидросистемы. Так как эти масла изготовлены на минеральной основе, они хорошо совместимы с материалами, из которых изготавливают большинство уплотнений, используемых в гидросистемах, таких как нитрил, силикон и фторированные полимеры. Смазочные материалы Contur Max являются аналогами современных циркуляционных масел импортного производства.



### ВИД ФАСОВКИ:

- 20 л
- 216,5 л (180 кг)

### БАЗОВАЯ ОСНОВА:

- Минеральная

## СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ:

- DANIELI
- MORGOIL ADVANCED MILL SPECIFICATION
- ОАО «ЭЗТМ»

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Обладают превосходными свойствами защиты от ржавления, предотвращая появление коррозии на шестернях и подшипниках во влажной среде, в том числе сделанных из цветных металлов.
- + Хорошая способность отделять воду предотвращает образование эмульсий «вода-в-масле», которые могут повредить гидронасосы.
- + Надежная защита от износа и высокая нагрузочная способность продлевают срок службы оборудования.
- + Технология дисперсантов сохраняет подшипники в чистоте и препятствует образованию шлама и отложений.
- + Масла Contur Max совместимы со всеми уплотнительными материалами и лакокрасочными покрытиями, обычно используемыми при работе с минеральными маслами.
- + Стойкий состав присадок не допускает их истощения при центробежной и ультратонкой фильтрации.
- + Не образуют пены при большом вовлечении воздуха в систему смазки, предотвращают кавитацию насосов.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Циркуляционные системы смазки промышленного оборудования.
- Гидравлические приводы с единой системой циркуляции.
- Подшипники скольжения и качения.
- Подшипники жидкостного трения производства Danieli и Morgoil.
- Мало- и средненагруженные редукторы промышленного оборудования. Для средненагруженных редукторов применяются масла Contur Max высоких классов вязкости.



## ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	CONTUR MAX 80	CONTUR MAX 100	CONTUR MAX 150	CONTUR MAX 220	CONTUR MAX 320
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	82	96,4	148	238,4	326
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	226	232	244	264	267
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-20	-20	-20	-17	-15
Индекс вязкости	ГОСТ 25372	93	93	94	97	95
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Трибологические характеристики на ЧШМ:	ГОСТ 9490					
- индекс задира, Н (кгс)		356 (36,3)	372 (38)	367 (37,2)	372 (38)	386 (39,2)
- диаметр пятна износа, мм		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Деэмульгирующие свойства:	ГОСТ 12068					
- время расслоения эмульсии, мин		10	10	10	10	20
- объем (масло-вода- эмульсия), см <sup>3</sup>		(41-39-0)	(41-39-0)	(41-39-0)	(41-39-0)	(41-39-0)



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефлесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.